



DIMENSIONS

Largeur : de 280 à 2'500 mm
Hauteur : de 400 à 1'300 mm



PANNEAU ANTI-INONDATION QW

DESSCRIPTIF

Le panneau anti-inondation QW est une solution de protection mobile et rapide contre les inondations. Ce panneau a été spécialement conçu et certifié pour sécuriser efficacement les ouvertures de bâtiment en quelques secondes.

CONSTRUCTION

Fabrication sur mesure
Pose en intrados ou devant l'intrados

ÉTANCHEITÉ

Protection contre les inondations sur toute la largeur du panneau et sur la hauteur jusqu'à 1'200 mm
99% de l'eau reste à l'extérieur de votre propriété
Infiltration de moins de 0.95 litre d'eau en 24 heures (soit 0.04 litre par heure)

APPLICATION

- Portes
- Fenêtres
- Portes-fenêtres
- Portes de garage
- Sauts-de-loup
- Accès techniques / industriels

OPTIONS

- Poteau de fixation encastrable avec ancre à sceller en acier galvanisé
- Profilés latéraux
- possibilité d'extension par assemblage de plusieurs panneaux

