



PANNEAU ANTI-INONDATION QW

DESCRIPTIF

Le panneau anti-inondation QW est une solution de protection mobile et rapide contre les inondations. Ce panneau a été spécialement conçu et certifié pour sécuriser efficacement les ouvertures de bâtiment en quelques secondes.

CONSTRUCTION

Fabrication sur mesure
Pose en intrados ou devant l'intrados

DIMENSIONS

Largeur : de 280 à 2'500 mm
Hauteur : de 400 à 1'300 mm

ETANCHEITE

Protection contre les inondations sur toute la largeur du panneau et sur la hauteur jusqu'à 1'200 mm
99% de l'eau reste à l'extérieur de votre propriété
Infiltration de moins de 0.95 litre d'eau en 24 heures (soit 0.04 litre par heure)

APPLICATION

- Portes
- Fenêtres
- Portes-fenêtres
- Portes de garage
- Sauts-de-loup
- Accès techniques / industriels



OPTIONS

- Poteau de fixation encastrable avec ancre à sceller en acier galvanisé
- Profilés latéraux
- possibilité d'extension par assemblage de plusieurs panneaux

